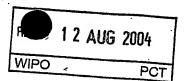


#### **辟 的 力 各 約**



PCT

特許性に関する国際予備報告 (特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) (PCT36条及びPCT規則70)

出願人又は代理人 の沓類記号 PCT0300800	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。					
国際出願番号 PCT/JP03/16880	国際出願日(日.月.年) 20	6. 12. 2003	優先日(日.月.年)	27. 12. 2002		
国際特許分類 (IPC) Int. Cl' B42F 1/02						
出願人 (氏名又は名称) エヌエスプランニング株式会社						
1. この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。     法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。     2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 3 ページからなる。     3. この報告には次の附属物件も添付されている。     a 区 附属書類は全部で 7 ページである。      区 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙 (PCT規則70.16及び実施細則第607号参照)      □ 第1欄4. 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの国際予備審査機関が認定した差替え用紙      b □ 電子媒体は全部で (電子媒体の種類、数を示す)。配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテープルを含む。 (実施細則第802号参照)      4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。      区 第1欄 国際予備審査報告の基礎 第11欄 優先権 第11個 優先権 第11個 第5規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 第17欄 発明の単一性の欠如 区 第1個 別の単一性の欠如 区 第20年間 第10年間 第10年						
第VI欄 ある種の引用文献						
国際予備審査の請求告を受理した日 27.04.2004		国際予備審査報告を 2:	作成した日 3.07.20(			
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP)		特許庁審査官(権限	のある職員)	2 T 8 2 0 2		
郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4	番3号	赤木				
I		一般野来具 ハコーコ	E 0 1 _ 1 1 A	1 内伯 3264		



国際出願番号 PCT/JP03/16880

第1欄 報告の基礎				
1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。				
<ul> <li>□ この報告は、</li></ul>				
2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。 (法第6条 (PCT14条) の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)				
出願時の国際出願書類				
× 明細書       第5,7-10       ページ、 出願時に提出されたもの         第5,6       ページ*、 14.07.2004 付けで国際予備審査機関が受理したもの         第       ページ*、       付けで国際予備審査機関が受理したもの				
X       請求の範囲       項、 出願時に提出されたもの         第       3-7       項*、 PCT19条の規定に基づき補正されたもの         第       8       項*、 14.07.2004       付けで国際予備審査機関が受理したもの         第       項*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
× 図面       第 1-12       ページ/器、 出願時に提出されたもの         第				
□ 配列表又は関連するテーブル 配列表に関する補充欄を参照すること。				
3. 区 補正により、下記の書類が削除された。				
財 明細書       第       ページ         ※ 請求の範囲       第       項         図面       第       ページ/図         配列表(具体的に記載すること)       配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)				
4. この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c))				
明細告       第       ページ         請求の範囲       第       項         図面       第       ページ/図         配列表(具体的に記載すること)       配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)				
* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。				





 第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条 (PCT35条(2)) に定める見解、それを裏付ける文献及び説明

 1. 見解

 新規性 (N)
 請求の範囲
 3-8
 有無

 進歩性 (IS)
 請求の範囲
 3-8
 有無

 産業上の利用可能性 (IA)
 請求の範囲
 3-8
 有無

 産業上の利用可能性 (IA)
 請求の範囲
 3-8
 有無

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

請求の範囲3-8に係る発明は、国際調査報告に引用されたいずれの文献にも記載されておらず、当業者にとって自明なものでもない。

1

## 明 細 書

クリップ付き装着具

# 技術分野

本発明は、携帯物などに簡便に装着して使用することができ、特に被 服類に装着して使用することができ、かつファイルの背表紙などにも好 適に使用することができる多目的クリップ付き装着具に関する。

# 背景技術

従来、香料などの揮発分を含む匂い袋があるが、鎖類で胸に掛けるか、ポケットに入れておくものであり、袋の工夫などがなされている(例えば、特開平11-3282号公報参照)。

一方、クリップは種々形態のものが開示されているが、いずれも2つ のものを挟み付けるものとして使用されている。

また、書類を冊子状に束ねるファイルなどの背表紙には、両側端部を接着等により貼り付けた略矩形縦長状の透明合成樹脂シートがあり、背見出し紙等を挿入できるようにしてある。

このようなファイルに背見出し紙等などを挿入する方法は、ファイル、などを開いて反転させ、挿入口を開き、そこに背見出し紙等を挿入するものである。この作業は、ファイルなどを反転させなければならないため手間取るものであった。

#### 発明の開示

本発明は、上記のような従来の発想とは異なった着眼に立ち、携帯に便利であり、かつ見栄えの良く、特に被服に或いはファイルの背表紙などに簡便に装着できる多目的クリップ付き装着具を提供せんとするものである。

上記課題を解決するために、本発明の第1の形態は、合成樹脂シート 材により形成され、開口部を残して周縁部分をシールした少なくとも二 つの収納部を有し、一方の収納部には目的に応じた用途物を収納し、他 の収納部には線材を折曲して略U字形を形成するとともに、その上端を 内折れ又は外折れさせて略U字形の内側又は外側に平行させて形成した クリップの挟着一端部を挿着してクリップを少なくとも具備させ、クリ ップの挟着他端部を被装着部への係止部とし、係止部と収納部側とで被 装着部を挟持するようにしてなるクリップ付き装着具としたことを特徴 とする。

本発明の第2の形態は、合成樹脂シート材により形成され、開口部を残して周縁部分をシールした少なくとも二つの収納部を有し、一方の収納部には通気部を形成して揮発成分などの発散成分含有材を収納し、他の収納部には線材を折曲して略U字形を形成するとともに、その上端を内折れ又は外折れさせて略U字形の内側又は外側に平行させて形成したクリップの挟着一端部を挿着してクリップを少なくとも具備させ、クリップの挟着他端部を被装着部への係止部とし、係止部と収納部側とで被装着部を挟持するようにしてなるクリップ付き装着具としたことを特徴とする。

本発明の第3の形態は、合成樹脂素材の表シート材裏側に、少なくとも二重に合成樹脂シート材を積層するとともに、開口部を残して周縁部分をシールして収納部を形成し、表シート材側の収納部は出し入れ可能な目的に応じた用途物の収納部とし、裏側の収納部は装着部とし、少なくともここに線材を折曲して略U字形を形成するとともに、その上端を内折れ又は外折れさせて略U字形の内側又は外側に平行させて形成したクリップの挟着一端部を差込み、クリップの挟着他端部を被装着部への係止部とし、係止部と収納部側とで被装着部を挟持するようにしてなるクリップ付き装着具としたことを特徴とする。

本発明の第4の形態は、合成樹脂素材の表シート材裏側に、少なくと も二重に合成樹脂シート材を積層するとともに、開口部を残して周縁部 分をシールして収納部を形成し、表シート材側の収納部は、通気部を残して開口部を閉止可能として揮発成分などの発散成分含有材を収納し、少なくとも裏側の収納部に線材を折曲して略U字形を形成するとともに、その上端を内折れ又は外折れさせて略U字形の内側又は外側に平行させて形成したクリップの挟着一端部を差込み、クリップの挟着他端部を被装着部への係止部とし、係止部と収納部側とで被装着部を挟持するようにしてなるクリップ付き装着具としたことを特徴とする。

### 図面の簡単な説明

図1は、本発明の一例の携帯装着具を示し、(A)はその表面図、(B) は裏面図、(C)は横断面図である。

図2は、図1の収納体を示し、(A)はその裏面図、(B)は側面図、(C)は横断面図、(D)は裏シート材の端部を示す部分断面図である。 図3は、図1のクリップの正面図である。 図4は、本発明の携帯装着具の他の一例の裏面図である。

図5は、図4の携帯装着具の概略側断面図である。

図6~8は、本発明の携帯装着具の収納体の一例を示した裏面図である。

図9は、挟着他端部の先端部に合成樹脂材を融着させた本発明の携帯装着具に用いるクリップの一例を示した正面図であり、(A)はチューブ状に形成、(B)は球状に形成したものである。

図10は、一方の挟着一端部の下端部の位置を他方の挟着一端部の下端部の位置よりも上方に位置させた本発明の携帯装着具に用いるクリップの一例を示した正面図である。

図11は、ファイルの背表紙などに装着しやすくした本発明の携帯装着具に用いるクリップの一例を示した正面図である。

図12の(A)は、被装着部に強く挟持する構成とした本発明の携帯装着具に用いるクリップの一例を示した正面図、(B)は(A)の拡大側面図である。

図13は、図12のクリップの変形例を示した正面図である。

図14(A)~(C)は、本発明の携帯装着具の使用例を示した概略 斜視図又は正面図である。

図15は、図1の携帯装着具の異なる一例の裏面図である。

図16は、ICチップ内蔵の例を示す形態の裏面図である。

### 発明を実施するための最良の形態

図面を用いて本発明の一例の実施形態を説明する。

図1は一例としての本発明のクリップ付き装着具を示しており、図2 はその収納体、図3はクリップを示している。符号1はクリップ付き装 着具、2は収納体、3はクリップである。

収納体 2 は、装飾或いは名札などの用途に合う大きさに象った合成樹脂乃至透明合成樹脂素材の表シート材 4 を形成し、この裏面に中シート材 5、裏シート材 6 の二枚の合成樹脂素材を積層し、開口部を除いて周

さらに、収納体2は、図6に示すように、表側収納部7及び裏側収納部8を縦長状に形成することや、図7に示すように、中シート材5の上端を上方に延設した上端片11を形成することや、図8に示すように、前記上端片11の面上に円形状の孔12を形成した形状にすることができる。

クリップ3は、図1~図3に示すように、クリップ差込み収納部8a 内に挿入する挟着一端部3aと、収納部外側に露出して被装着部への挟 着部となる挟着他端部3bとを、該他端部3bの内側に挟着一端部3a が位置するように鋼線材を折曲して形成し、両端部に対する表裏方向へ の適度(指先での加圧力程度)な加圧に対して復元力が作用するものと して形成してなっている。

図3では、鋼線材を折曲してU字形を形成するとともに、その上端を 内折れさせてU字形の内側に平行させて形成し、或いは図示しないが、 抜けやすさ防止のために端部をさらに内側に折返し沿わせて挟着一端部 3 a を形成し、或いはまた、この一端部を内方にさらに小U字形状に折 曲し形成して、両端部で内外方向に挟着できるように形成し、この内側 の挟着一端部3 a をクリップ差込み収納部8 a 内に差込んだ状態におい て、外側の挟着他端部3 b の垂直部3 c は上記裏シート材6 の収まり部 6 b 内に収まり、U字形状の下端部3 d が裏シート材6 の下方に突出し て配設されるように形成してある。挟着一端部3 a の面上にプレス加工 などで傷を付けて抜けにくくしてもよい。

なお、クリップは合成樹脂製でもよく、その場合、一端部は板面状であってもよく、また、上記折曲形状は図示以外の適宜形状とすることができる。

図1~図3のクリップ付き装着具1は、クリップ3の挟着一端部3a



# 請 求 の 範 囲

11

- 1. (削除)
- 2. (削除)
- 3. 合成樹脂シート材により形成され、開口部を残して周縁部分をシールした少なくとも二つの収納部を有し、一方の収納部には目的に応じた用途物を収納し、他の収納部には線材を折曲して略U字形を形成するとともに、その上端を内折れ又は外折れさせて略U字形の内側又は外側に平行させて形成したクリップの挟着一端部を挿着してクリップを少なくとも具備させ、クリップの挟着他端部を被装着部への係止部とし、係止部と収納部側とで被装着部を挟持するようにしてなるクリップ付き装着具。
- 4. 合成樹脂シート材により形成され、開口部を残して周縁部分をシールした少なくとも二つの収納部を有し、一方の収納部には通気部を形成して揮発成分などの発散成分含有材を収納し、他の収納部には線材を折曲して略U字形を形成するとともに、その上端を内折れ又は外折れさせて略U字形の内側又は外側に平行させて形成したクリップの挟着一端部を挿着してクリップを少なくとも具備させ、クリップの挟着他端部を被装着部への係止部とし、係止部と収納部側とで被装着部を挟持するようにしてなるクリップ付き装着具。
- 5. 合成樹脂素材の表シート材裏側に、少なくとも二重に合成樹脂シート材を積層するとともに、開口部を残して周縁部分をシールして収納部を形成し、表シート材側の収納部は出し入れ可能な目的に応じた用途物の収納部とし、裏側の収納部は装着部とし、少なくともここに線材を折曲して略U字形を形成するとともに、その上端を内折れ又は外折れさせて略U字形の内側又は外側に平行させて形成したクリップの挟着一端部を差込み、クリップの挟着他端部を被装着部への係止部とし、係止部と収納部側とで被装着部を挟持するようにしてなるクリップ付き装着具。
- 6. 合成樹脂素材の表シート材裏側に、少なくとも二重に合成樹脂シー

ト材を積層するとともに、開口部を残して周縁部分をシールして収納部を形成し、表シート材側の収納部は、通気部を残して開口部を閉止可能として揮発成分などの発散成分含有材を収納し、少なくとも裏側の収納部に線材を折曲して略U字形を形成するとともに、その上端を内折れ又は外折れさせて略U字形の内側又は外側に平行させて形成したクリップの挟着一端部を差込み、クリップの挟着他端部を被装着部への係止部とし、係止部と収納部側とで被装着部を挟持するようにしてなるクリップ付き装着具。

7. 二つの収納部の内、裏側の収納部は、裏側収納部の両側にクリップ 差込み収納部を形成し、若しくは、両側部に位置したクリップ差込み収 納部として形成してなる請求項3~6のいずれかに記載のクリップ付き 装着具。

8. (補正後)収納部にデータ送受信可能なICチップを収納した請求項3~7のいずれかに記載のクリップ付き装着具。

9		į	
1	0		
1	1		